

King of Cold



Refrigeration excellence since 1962

uniblock[®]

compact multicompressor units

unità multicompressore compatte





The compact multicompressor units are ready to use and suitable for small stores, restaurants, hotels and in case of small environments, or when in need of a fast solution. The compact units, thanks to how easy they are to install or use, make it possible to contain costs while ensuring safe operations. They are already equipped with operation control and safety systems.

ADVANTAGES

- ▲ FLEXIBILITY OF USE AND INSTALLATION EVEN IN LIMITED SPACE DUE TO COMPACT SIZE
- ▲ QUICK AND EASY INSTALLATION WITH REDUCED COST AND INSTALLATION TIME
- ▲ HIGH EFFICIENCY CONDENSERS; MICRO-CHANNEL TECHNOLOGY ENSURES A GREATER MECHANICAL STRENGTH, REDUCED GAS CHARGE AND BETTER ACCESSIBILITY FOR MAINTENANCE AND CLEANING
- ▲ SIMPLY COMPRESSOR OIL LEVEL EQUALIZATION SYSTEM USING HIGHLY RELIABLE MECHANICAL REGULATORS
- ▲ LIMITED NOISE AND VIBRATION DUE TO A SOLID AND INNOVATIVE COMPRESSOR MOUNTING SYSTEM DESIGNED ON A FLOATING SUBFRAME (SINGLE-PHASE COMPRESSOR)
- ▲ FULLY ACCESSORIZED PRODUCT, COMPLETE WITH ALL DEVICES NECESSARY FOR A PERFECT CONTROL OF THE SYSTEM AND TO REACH MAXIMUM PERFORMANCE EFFICIENCY
- ▲ USER INTERFACE OPTIMIZED FOR EASY USE AND MAINTENANCE
- ▲ HOUSING SUITABLE FOR WEATHERPROOF INSTALLATION

TECHNICAL FEATURES

- Basic frame made of sheet steel, epoxy-powder painted.
- Modular screwed frame, equipped with height and level adjustable shock absorbing feet.
- Hermetic compressors supplied with strengthened check valves on the discharge line.
- Suction header fully covered with insulating material, including individual compressor suction lines.
- Discharge line header.
- Oil header with sight glass for crankcase pressures equalization.
- Mechanical oil regulators on three-phase compressors.
- Oil equalization and regulators supply pipe provided with shut off valves.
- Main discharge and suction line (single phase compressors) or on each three phase compressor.

OPTIONS

- Built-in air-cooled condenser, equipped with aluminum micro-channel coil and 4-poles fans internally thermal protected 4-pole fans.
- Water-cooled condenser: units equipped with water-cooled condenser can be also provided with a pressure controlled water flow regulating valve.
- Single phase compressor head cooling fans, in case of remote air-cooled condenser or water-cooled condenser.
- Liquid receiver with safety valve and outlet shut-off valve in according to the provisions of the "pressure equipment directive" 97/23/ec.
- Pressure switches in according to the en378-2 regulations and in conformity with the PED directive.
- Built-in main electrical panel, equipped with electronic devices to control the activation and rotation of the compressors by use of a low pressure transducer, installed on the suction pipe.
- Compressors protected by using fuses (single phase models) or automatic switches (three phase models).
- Temperature controlled or pressure controlled condenser fans speed regulator.
- Liquid line (solid core filter drier, sight glass and ball valve).
- Special voltage.
- Voltage monitor.
- Panel heater.
- Weatherproof housing made of sheet steel, epoxy-powder painted, for outdoor installation.



Le unità multicompressore compatte sono pronte all'uso e adatte per installazioni in piccoli negozi, ristoranti, alberghi e in situazioni dove si hanno locali ridotti e necessità di installazioni rapide. Le unità compatte, per la loro facilità di installazione e manutenzione, consentono di contenere i costi in totale sicurezza di funzionamento. Sono già dotate di tutti i componenti di controllo di funzionamento e dei dispositivi di sicurezza.



VANTAGGI

- VERSATILITÀ DI UTILIZZO ED INSTALLAZIONE ANCHE IN AMBIENTI CON SPAZI RIDOTTI GRAZIE ALLA COMPATTEZZA DELLE DIMENSIONI ▲
- MONTAGGIO RAPIDO ED INTUITIVO CON RIDUZIONE DI COSTI E TEMPI DI INSTALLAZIONE ▲
- CONDENSATORI AD ALTA EFFICIENZA: LA TECNOLOGIA MICRO-CHANNEL GARANTISCE UNA MAGGIORE RESISTENZA MECCANICA E DI CONSEGUENZA UNA MIGLIORE ACCESSIBILITÀ PER GLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE E PULIZIA ▲
- GESTIONE DELL'EQUALIZZAZIONE DEL LIVELLO OLIO COMPRESSORI REALIZZATO IN GRANDISSIMA SICUREZZA E AFFIDABILITÀ DI FUNZIONAMENTO, LEGATO A CRITERI COSTRUTTIVI DI MASSIMA SEMPLICITÀ (UTILIZZO DI COMPONENTI MECCANICI) ▲
- RUMOROSITÀ E VIBRAZIONI LIMITATE GRAZIE AD UN DESIGN ROBUSTO E INNOVATIVO E AL FISSAGGIO DEI COMPRESSORI SU CONTRO-TELAIO FLOTTANTE (COMPRESSORI MONOFASE) ▲
- PRODOTTO COMPLETO DI TUTTI GLI ACCESSORI E I DISPOSITIVI NECESSARI PER UN PERFETTO CONTROLLO DI FUNZIONAMENTO E PER GARANTIRE LA MASSIMA EFFICIENZA DELLE PRESTAZIONI ▲
- INTERFACCIA OPERATORE OTTIMIZZATA PER SEMPLIFICARE LE FUNZIONI OPERATIVE DI UTILIZZO E MANUTENZIONE ▲
- CARENATURA IDONEA PER L'INSTALLAZIONE ESTERNA RESISTENTE ALLE INTEMPERIE ▲

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura di base in lamiera di acciaio verniciato a polveri epossidiche.
- Telaio di tipo modulare avvitato, dotato di piedi ammortizzatori regolabili in altezza e di livelli.
- Compressori ermetici dotati di resistenze carter e di valvole di ritegno rinforzate in mandata.
- Collettore di aspirazione completamente rivestito di materiale isolante, include le singole linee di aspirazione dei compressori.
- Collettore di mandata.
- Collettore olio dotato d'indicatore di livello, con funzione di equilibrio delle pressioni del carter (solo modelli con compressori monofase).
- Regolatori meccanici di livello olio sui compressori trifase. Tubazione di equalizzazione dell'olio e alimentazione dei regolatori con rubinetti di intercettazione.
- Rubinetti di mandata e aspirazione generali (compressori monofase) o su ogni compressore trifase.

OPZIONI

- Condensatore ad aria, installato a bordo, con batteria in alluminio di tipo micro-channel e motoventilatori a 4 poli con protezione termica interna.
- Condensatore ad acqua; le unità provviste di questa dotazione possono essere munite, su richiesta, della valvola barostatica.
- Ventole di raffreddamento dei compressori monofase in caso di condensatore remoto o ad acqua.
- Ricevitore di liquido con valvola di sicurezza conformemente alle prescrizioni previste dalla direttiva 97/23/ce "attrezzature in pressione", dotato di rubinetto in uscita.
- Pressostati secondo normativa en378-2 e in accordo alla direttiva ped.
- Quadro elettrico, installato a bordo, dotato di strumento elettronico per il controllo degli avviamenti in rotazione dei compressori mediante sonda di bassa pressione installata sulla tubazione di aspirazione.
- Protezione dei compressori mediante fusibili (modelli monofase) o interruttori automatici (trifase).
- Variatore elettronico di velocità delle ventole del condensatore, di tipo termostatico o pAressostatico.
- Linea liquido composta da filtro deidratatore a corpo solido, indicatore di passaggio con rilevatore di umidità, rubinetto.
- Tensione diversa.
- Monitor di tensione.
- Quadro elettrico riscaldato.
- Carenatura di protezione, in lamiera d'acciaio verniciata a polveri epossidiche, per l'installazione in luogo esposto alle intemperie.



	GCC R404A						
	GCC3A002 01F	GCC3A003 01F	GCC3A004 01F	GCC3U005 01F	GCC3U006 01F	GCC3U007 01F	GCC3U012 01F
EVAP. TEMPERATURE TEMPERATURA EVAP.	-15 ÷ 0 °C	-20 ÷ 0 °C	-20 ÷ 0 °C	-15 ÷ +10 °C	0 ÷ -15 °C	0 ÷ -15 °C	0 ÷ -15 °C
REFRIGERANT REFRIGERANTE	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
VOLTAGE TENSIONE	400 V 3N Ph 50 Hz 230 V 1N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz 230 V 1N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz 230 V 1N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz
MAX POWER ABSORPTION POTENZA MASSIMA ASSORBITA	4,1 kW	5 kW	6,9 kW	6,9 kW	7,8 kW	9,8 kW	13,6 kW
* COOLING CAPACITY * CAPACITÀ REFRIGERANTE	4.910 W	6.500 W	8.000 W	8.400 W	9.800 W	13.000 W	17.500 W
DIMENSIONS (WxDxH) DIMENSIONI UNITÀ (LxPxH)	1.160 x 780 x 700 mm	1.160 x 780 x 700 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.900 x 880 x 1.000 mm	1.900 x 880 x 1.000 mm
WEIGHT MASSA UNITÀ	150 Kg	150 Kg	175 Kg	205 Kg	210 Kg	240 Kg	255 Kg
COMPRESSOR COMPRESSORE							
NR. NR.	3	3	3	3	3	3	3
TYPE TIPO	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic
MODEL MODELLO	GNJ9226GK	GNJ9232GK	GNJ9238GK	TFH4522Z	TFH4524Z	TFH4531Z	TFH4540Z
DISPLACEMENT (each) CILINDRATA (cad.)	3,78 m³/h	4,54 m³/h	5,69 m³/h	6,94 m³/h	7,57 m³/h	9,85 m³/h	12,91 m³/h
CONDENSER CONDENSATORE							
TYPE TIPO	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel
N° OF FAN NUMERO VENTILATORI	2	2	2	2	2	2	2
FAN VENTOLA	300 Ø mm	350 Ø mm	350 Ø mm	350 Ø mm	400 Ø mm	400 Ø mm	450 Ø mm
MAX AIR FLOW PORTATA D'ARIA MASSIMA	3.000 m³/h	4.200 m³/h	4.800 m³/h	4.800 m³/h	6.200 m³/h	7.300 m³/h	9.150 m³/h
LIQUID RECEIVER RICEVITORE DI LIQUIDO	6,6 l	6,6 l	6,6 l	10 l	13 l	13 l	19 l
PIPES TUBI							
SUCTION TUBO DI ASPIRAZIONE	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 35 mm
DISCHARGE TUBO DI MANDATA	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm

	GCC R134A				HCC R404A			
	GCC3A002 01E	GCC3A003 01E	GCC3U004 01E	GCC3U005 01E	HCC3A004 01F	HCC3A005 01F	HCC3U006 01F	HCC3U009 01F
EVAP. TEMPERATURE TEMPERATURA EVAP.	-15 ÷ +10 °C	-15 ÷ +10 °C	-15 ÷ +15 °C	-15 ÷ +15 °C	-35 ÷ -15 °C	-35 ÷ -15 °C	-35 ÷ -15 °C	-35 ÷ -15 °C
REFRIGERANT REFRIGERANTE	R134A	R134A	R134A	R134A	R404A	R404A	R404A	R404A
VOLTAGE TENSIONE	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz 230 V 1N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz 230 V 1N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz	400 V 3N Ph 50 Hz
MAX POWER ABSORPTION POTENZA MASSIMA ASSORBITA	3,1 kW	4 kW	5,96 kW	8,07 kW	3,39 kW	4,6 kW	6,52 kW	8,57 kW
* COOLING CAPACITY * CAPACITÀ REFRIGERANTE	4.170 W	5.640 W	6.600 W	9.100 W	2.220 W	2.720 W	3.260 W	5.380 W
DIMENSIONS (WxDxH) DIMENSIONI UNITÀ (LxPxH)	1.160 x 780 x 700 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.160 x 780 x 700 mm	1.160 x 780 x 700 mm	1.530 x 810 x 800 mm	1.530 x 810 x 800 mm
WEIGHT MASSA UNITÀ	150 Kg	179 Kg	205 Kg	210 Kg	150 Kg	150 Kg	198 Kg	205 Kg
COMPRESSOR COMPRESSORE								
NR. NR.	3	3	3	3	3	3	3	3
TYPE TIPO	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic	Hermetic
MODEL MODELLO	GNJ6220Z	GNJ62206Z	TFH4518Y	TFH4525Y	GNJ2192GK	GNJ2212GK	TFH2480Z	TFH2511Z
DISPLACEMENT (each) CILINDRATA (cad.)	4,54 m³/h	5,99 m³/h	9,26 m³/h	12,92 m³/h	4,54 m³/h	5,99 m³/h	9,26 m³/h	12,92 m³/h
CONDENSER CONDENSATORE								
TYPE TIPO	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel	Micro-channel
N° OF FAN NUMERO VENTILATORI	2	2	2	2	2	2	2	2
FAN VENTOLA	300 Ø mm	350 Ø mm	350 Ø mm	400 Ø mm	300 Ø mm	300 Ø mm	300 Ø mm	350 Ø mm
MAX AIR FLOW PORTATA D'ARIA MASSIMA	3.000 m³/h	4.800 m³/h	4.800 m³/h	6.200 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h	3.000 m³/h	4.800 m³/h
LIQUID RECEIVER RICEVITORE DI LIQUIDO	6,6 l	10 l	10 l	13 l	6,6 l	6,6 l	10 l	10 l
PIPES TUBI								
SUCTION TUBO DI ASPIRAZIONE	Ø 22 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 22 mm	Ø 22 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm
DISCHARGE TUBO DI MANDATA	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm

*@ Tev=-10°C/-30°C

LEGEND

Tev_Evaporation Temp.
Ta_Ambient temperature

LEGENDA

Tev_Temperatura d'Evaporazione
Ta_Temperatura ambiente

Ta	Tev	COOLING CAPACITY POTENZA FRIGORIFERA															
		GCC3A002 01F	GCC3A003 01F	GCC3A004 01F	GCC3U005 01F	GCC3U006 01F	GCC3U007 01F	GCC3U012 01F	GCC3A002 01E	GCC3A003 01E	GCC3U004 01E	GCC3U005 01E	HCC3A004 01F	HCC3A005 01F	HCC3U006 01F	HCC3U009 01F	
+32°C	+15 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,85 kW	24,28 kW	-	-	-	-
	+10 °C	-	-	-	17,3 kW	19,5 kW	25,8 kW	33,1 kW	8,05 kW	11,11 kW	16,24 kW	20,85 kW	-	-	-	-	-
	+5 °C	-	-	-	14,9 kW	16,9 kW	22,3 kW	28,9 kW	7,2 kW	9,92 kW	13,68 kW	17,6 kW	-	-	-	-	-
	0 °C	6,53 kW	9,4 kW	11,6 kW	12,6 kW	14,3 kW	18,9 kW	24,6 kW	6,1 kW	8,36 kW	11,19 kW	14,48 kW	-	-	-	-	-
	-5 °C	5,95 kW	7,85 kW	9,7 kW	10,4 kW	12 kW	15,9 kW	20,9 kW	5,1 kW	6,93 kW	8,84 kW	11,63 kW	-	-	-	-	-
	-10 °C	4,91 kW	6,5 kW	8 kW	8,4 kW	9,8 kW	13 kW	17,5 kW	4,17 kW	5,64 kW	6,6 kW	9,1 kW	-	-	-	-	-
	-15 °C	4,16 kW	5,3 kW	6,75 kW	6,9 kW	8,2 kW	10,8 kW	15,3 kW	3,34 kW	4,5 kW	4,15 kW	6,36 kW	4,5 kW	5,5 kW	6,6 kW	10,47 kW	
	-20 °C	-	3,95 kW	4,9 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,73 kW	4,56 kW	5,47 kW	8,53 kW
	-25 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,95 kW	3,61 kW	4,33 kW	6,82 kW
	-30 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,22 kW	2,72 kW	3,26 kW	5,38 kW
-35 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,55 kW	1,9 kW	2,28 kW	4,26 kW	

King of Cold



C'era una volta un Regno,
 dove la freschezza era garantita,
 dove i valori erano conservati al meglio,
 nel rispetto di tutti gli abitanti del pianeta.
 C'era una volta un Regno,
 dove regnava la fedeltà e la lealtà verso i clienti.
 C'era una volta un Regno...
 e c'è ancora.

*Once upon a time
 there was a Kingdom
 where freshness was guaranteed,
 and where values were maintained
 in the best possible way,
 with respect for all the inhabitants of the planet.
 Once upon a time
 there was a Kingdom
 where service and loyalty to customers reigned.
 Once upon a time
 there was a Kingdom...
 and it's still here.*

